予備技術インフォメーション
2005 年 5 月

試験品

P.O. Box 4 29
D-91773 Weissenburg i. Bay.
Germany
Phone: +49 9141 906-0
Fax: +49 9141 906-49
E-mail: info@proell.de
Internet: www.proell.de

NoriCure® UV-L 3

スクラッチ・レジスタンス
耐引っかき性ノリキュア **UV-L 3**

UＶ硬化スクリーン印刷ラッカー

使用領域	耐引っかき性ノリキュア **UV-L 3** は、ＰＣフィルム、コーティング **PET** フィルム**(**オートタイプ　オートフレックス **EBG 180** やオートテックス **V200** など**)**の印刷や印刷物のオーバープリントに適しています。
特性	耐引っかき性ノリキュア UV-L 3 は次の特徴があります: - 優れた耐引っかき性と耐磨耗性 - すぐ印刷できるので、扱いが簡単 - 目詰まりがしません - 高い光沢度 - UV・溶剤性・水性のスクリーン印刷インキ及びオフセットインキシステムにオーバープリント可能
重要事項	印刷結果は、印刷素材と使用条件により決まります。印刷前に使用条件下で素材をテストしてください。同じに見える素材でも、メーカーが違ったり、バッチが違うごとに変わります。或る種の印刷素材・印刷インキは、すべり剤、静電防止の添加剤或いは他の添加剤が添加されており、ラッカーの密着性が弱まることがあります。

重要事項 (続き)	オーバープリントでは、耐引っかき性ノリキュア UV-L 3 とオーバープリントするインキシステムの両立性を試してください。密着性と耐ひっかき性及び継続加工の適性についてもテストしてください。
スクリーン	PES メッシュの 140 – 180 スレッド/cm が適しています。.
スキージ	耐溶剤性の乳剤が必要です。膜厚の均一性は、プレル乳剤 Norikop 2 FP でよくなります。.
硬化	このラックシステムでは、速度 15 m/min 以下で硬化します。UV 放熱器 (80 – 120 W/cm; 約 400 mJ/cm²), メッシュ精度, 印刷素材、ラックをする印刷素材のインキによる変わります。
インキのオーバープリント	スクリーン印刷及びオフセット印刷に使われる UV・溶剤性及び水性インキシステムのオーバープリントが可能です。上記の多様な影響要因があるので、印刷の始めにインキとノリキュアの両立性を試してください。 24 時間後に完全に密着します。ほとんどのプレル・インキシステムは重ね印刷性が良好です。例えば NORIPHAN®（ノリファン）HTR, ノリファン N2K, Aqua-Jet®（アクアジェット） FGL M など。
洗浄	スクリーンと道具はユニ・クリーナーFP61 で洗浄してください。.
貯蔵期間	保管或いは搬送により冷却したあるいは加熱された製品は、中味が室内/環境温度に達した後、開けてください。 開けていない製品は、貯蔵温度(5 – 25 °C)で、乾燥した環境で、品質劣化なく、ラベルに表示した日付までもちます。

量産前には、新しい部品を、使用の際の後の要求条件に合わせたテスト (耐候性テスト、耐久性テストなど) によって試すことが必要です。

当製品は、試験品であり、開発段階がまだ終了していません。従って、型式規格一致性、加工性、耐久性については、現在データ収集中です。当製品の使用については、現在保証できかねますので、ご了承ください。

当社の技術インフォメーション・取扱説明書及び他の製品インフォーメーション・シートは、当社でおこなった製品テストに基づいています。印刷と環境条件は、個々のインキ用途使用に非常に影響するので、上記のインフォメーションや説明書は、製品特性や使用の可能性についての一般的アドバイスに過ぎず、製品の保証ではありません。お客様は、当社の製品を、予定している方法或いは目的に対する適性について、特性、耐候性、混合比、グロス、希釈、特殊混合、印刷性、乾燥速度、洗浄、接触する他の素材へのまたその素材の影響、安全予防措置などの観点からテストすることが必要です。当社の取扱説明書 „スクリーン印刷インキの一般注意事項“ にご注意ください。当社のインキを含めた製品の生産、加工、用途、使用は、それゆえ当社の管理外にあり、当社は一切責任を負いかねますので、ご了承ください。当技術インフォメーションにより、前回の技術インフォメーションの効力は消失します。